ST-5070

Best.-Nr.: 0348240

PRODUKTINFOS

XLR-Einbau-Körperschalldämpfer

- Elastische Gummilagerung zur Unterdrückung von tieffrequenten Körperschallgeräuschen
- Lötfreie Version mit Schraub-Klemmkontakt
- Verriegelung gegen unbeabsichtigtes Herausziehen des Schwanenhalsmikrofons

TECHNISCHE DATEN

ST-5070	
Art	Einbau-Körperschalldämpfer
Typ	XLR
Farbe	Schwarz
Passend für	Schwanenhalsmikrofone
Abmessungen	82 x 43 x 86 mm
Gewicht	67 g
Anschlüsse	XLR-Buchse, Schraub-Klemmkontakt

ST-5070

Verpackungseinheit	1
Verpackungsmaße (B x H x L)	0,09 x 0,06 x 0,09 m
Bruttogewicht	0,116 kg
Nettogewicht	0,069 kg